

# PRIMESS 2 PR

## PRIMAIRE EPOXY SANS SOLVANT

### A PRISE RAPIDE



RÉF > PSS98

25/01/2017

## PROPRIÉTÉS

- **PRIMESS 2 PR** est un liant époxydique incolore très réactif à basse température, fluide, bi composant et sans solvant. Sa fluidité permet de bien pénétrer le support.
- **PRIMESS 2 PR** s'utilise comme primaire pour AGROPOX, AUTOPOX, EPOXYLAC, POXALI, SOLPOX.

## SUPPORTS

- **PRIMESS 2 PR** possède une adhérence exceptionnelle sur béton, ciment, plâtre, bois.
- Sur carrelage et PVC, il est conseillé de faire un essai au préalable.

## PREPARATION DES SUPPORTS

- Le support sera Conforme aux recommandations du DTU 59-3 concernant la préparation des sols avant la mise en peinture.
- Le support sera résistant, propre, sec et isolé contre les remontées capillaires. Il sera âgé au moins de 28 jours et subira une préparation adaptée à son état et sa nature.
- Si le support est lissé ou à reçu un produit de cure, une opération de grenailage est nécessaire.
- Si le support présente une laitance superficielle, il doit subir une opération de ponçage ou de grenailage. Pour ne pas altérer la surface en profondeur, il peut être traité avec une solution de PRESOL à 1/5. Le support sera rincé à la haute pression, suivi d'un rinçage ABONDANT au jet. Un temps de séchage, à 20°C, de 3 à 4 jours sera nécessaire avant toute application de PRIMESS 2 PR.

## PREPARATION DU MELANGE

- Pour un kit de 5 kg :  
Poids base : 4 kg                      Durcisseur : 1kg  
Volume base : 4                              Durcisseur : 1
- Verser la totalité du durcisseur dans le récipient contenant la base. Agiter impérativement avec un agitateur mécanique en insistant sur les bords du récipient et sur la partie inférieure afin d'obtenir un mélange homogène.
- La durée de vie du mélange dépend aussi de la quantité mise en œuvre, plus celle-ci est importante, plus la vie du pot sera courte, il est donc conseillé de ne mélanger qu'un seul kit au départ, voire un demi kit. Mélanger minimum 3 minutes.
- Un mauvais mélange engendre des zones non homogènes, donc non polymérisées, qui resteront molles et ne durciront jamais.

## APPLICATION

- Rouleau laqueur velours.
- La température d'application doit être comprise entre -5°C et 20°C avec l'humidité relative de l'air inférieur à 75 %.
- La température du support devra être au moins de 0°C et supérieure de 3°C à celle du point de rosée pour éviter toute condensation

NETTOYAGE DU MATERIEL : AVEC DILUPOX

## CARACTERISTIQUES A 20°C ET 65 % HR

Extrait sec en poids : 100 %                      Viscosité : thixotrope.                      Densité :  
1,06 + 0,05.  
Teinte : incolore.                                  Aspect : satiné.  
Rendement : Support lisse non poreux                      7 à 8 m<sup>2</sup>/kg soit 125 à 150 g/m<sup>2</sup>.  
Support rugueux et poreux                      4 à 7 m<sup>2</sup>/kg soit 150 à 250 g/m<sup>2</sup>.

Caractéristiques techniques	-5°C	10°C	20°C
Durée pratique d'utilisation	30 mn	20 mn	12 mn
Hors poussière	6h	5h	2h
Intervalle de recouvrement	12-72h	6-48h	3-24h

Le stockage doit se faire dans un local tempéré, à l'abri de l'humidité et du gel. Dans ces conditions, **PRIMESS 2 PR** pourra être conservé 1 an dans son emballage d'origine.

## PRÉCAUTIONS ET SÉCURITÉ D'EMPLOI

Produit destiné à un usage professionnel.  
Consulter la fiche de données de sécurité sur notre site [www.celtique-industrielle.fr](http://www.celtique-industrielle.fr)

## LES + PRODUITS



100 % EXTRAIT SEC

### REFERENCE PAR :

- LA CNAM
- L'AFSSA

DANS LE SYSTEME  
PRIMSOL

DE -5°C À 20°C

PRIMAIRE  
SANS ODEUR

### PRIMAIRE POUR :

- SOLPOX
- EPOXYLAC
- AUTOPOX
- POXALI
- AGROPOX

ADHERENCE  
EXCEPTIONNELLE

### CLASSIFICATION

- FAMILLE 1  
CLASSE 6B
- NFT 36005



LA CELTIQUE  
FABRICANT FORMULATEUR

BP 20140 | PLÉRIN | T 02 96 79 86 86  
contact@celtique-industrielle.com