

PRIMLISS ZINGUE

PRIMAIRE EPOXYDIQUE ANTICORROSION BICOMPOSANT RICHE EN ZINC



RÉF > APSBASE + APSDURCISSEUR

21/01/2020

PROPRIÉTÉS

PRIMLISS ZINGUE est un primaire aérosol époxydique bi-composant anticorrosion.

Ce système simple, rapide, facile est idéal pour le renforcement des adhérences sur béton et métaux avant application du revêtement final.

PRIMLISS ZINGUE possède d'excellentes qualités anticorrosion par sa richesse en ZINC.

PRIMLISS ZINGUE peut être appliqué entre 5°C et 30°C.

SUPPORTS

Béton, Enrobé, bois, ciment, plâtre, acier, aluminium, inox, carrelage, faïence...

PREPARATION DES SUPPORTS

S'utilise sur support sec, sans poussières et parfaitement dégraissé..

PREPARATION DU MELANGE

Suivre les instructions du mode d'emploi.

L'aérosol est utilisable dans les 8 heures.

APPLICATION

Agiter l'aérosol au minimum pendant 1 minute.

Ne pas appliquer par température inférieure à 5 °C.

Pulvériser à 20 cm du support par fine couches successives.

Purger l'aérosol tête en bas après chaque utilisation.

CARACTÉRISTIQUES

Aspect du film : Satiné

Teintes : Gris alu

Séchage : H P 30 minutes

Sec : 3 h

Rendement : Environ 1.5 m² / aérosol.

Conservation en emballage fermé : base 12 mois- durcisseur 12 mois.

PRÉCAUTIONS ET SÉCURITÉ D'EMPLOI

Produit destiné à un usage professionnel.

Consulter la fiche de données de sécurité sur notre site www.celtique-industrielle.fr

LES + PRODUITS

SE DISTINGUE PAR :

- ADHÈRE SUR :
MÉTAUX FERREUX,
MÉTAUX NON FERREUX,
BÉTON, CARRELAGE

- ANTICORROSION

INTERIEUR - EXTERIEUR

RECOURVABLE
APRÈS 3 H



MISE EN ŒUVRE
FACILE ET RAPIDE

ADHÉRENCE

BÉTON SEC > 3,5 MPA
ACIER SABLÉ > 3,5 MPA
MÉTAUX NON FERREUX > 3,5 MPA



LA CELTIQUE

FABRICANT FORMULATEUR

BP 20140 | PLÉRIN | T 02 96 79 86 86
contact@celtique-industrielle.com

PRIMLISS ZINGUE

PRIMAIRE EPOXYDIQUE ANTICORROSION BICOMPOSANT



MODE D'EMPLOI

Attention :

Le carton contient 6 aérosols de bases colorées et 6 aérosols de durcisseur.

Lors du transfert du durcisseur dans l'aérosol de base, il faut impérativement suivre la procédure décrite ci-dessous c'est-à-dire que l'aérosol de durcisseur doit se trouver au-dessus de l'aérosol de base coloré.

- 1- Prendre un aérosol de base et un aérosol de durcisseur
- 2- Défaire les capuchons et positionner les deux aérosols et la pièce de transfert suivant la photo ci-contre.
- 3- Appuyer sur l'aérosol de durcisseur pour le transfert pendant **minimum 20 secondes**.
- 4- Attendre la fin du transfert du durcisseur dans la base (bruit caractéristique).
- 5- Bien agiter l'aérosol de base.
- 6- Laisser murir l'aérosol **10 minutes**.
- 7- Purger l'aérosol et appliquer.
- 8- **L'aérosol est utilisable pendant 8 heures**



20 secondes



LA CELTIQUE
FABRICANT FORMULATEUR